SMART LOGISTICS CENTER

푸드엔 물류센터

통합 물류시스템으로 완성한 **식자재 전문** **스마트 물류센터**

스마트한 시스템과 자동화 설비, 친환경 운영을 통해
고객에게 신선하고 안전한 가치를 제공합니다.

스마트 시스템
WMS 기반
통합 운영

자동화 설비
디지털 설비로
정확도 및
작업속도 향상

냉장·냉동·상온
온도별 최적
보관 시스템

ESG 경영
친환경 설비
에너지 효율화

4등급 인증
스마트
물류센터 인증
획득

종합 식자재 전문 스마트 물류센터

동남권 핵심 입지에 스마트 시스템과 전문 물류 인프라를 갖추고, 신선하고 안전한 식자재 유통을 지원하는 종합 물류센터입니다.

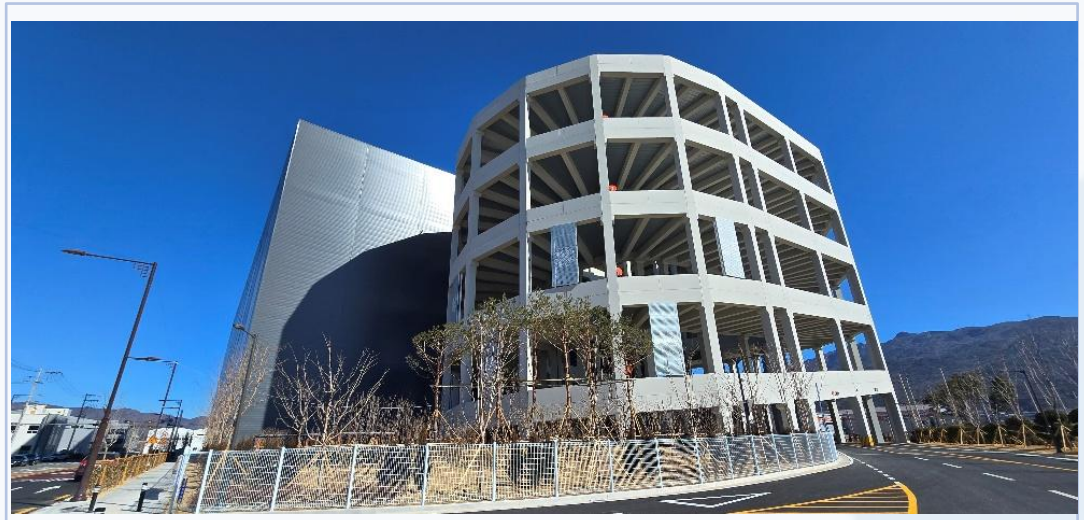
5,673평
총 건축면적
지하1층~지상5층 · 대지 26,807㎡

2,900평
창고면적
상온 · 냉장 · 냉동

4등급
스마트 물류센터 인증
CSLC 인증 획득

ESG · 친환경
전동 물류장비 100% 도입
저탄소 · 에너지 효율형 물류환경 구축

센터 위치



푸드엔 물류센터

위치 및 규모

주소 경남 김해시 대동면 월촌리 1307-1 대동물류센터 3층

대지 26,807㎡(8,109평) · 건축 18,755㎡(5,673평)

물류 Process Innovation

물류 흐름 최적화 · 스마트 자동화 구현

시스템(SYSTEM)

실시간 재고관리와 온라인 발주까지 하나로 연결합니다.

WMS | WCS | Web발주

자동화 설비

자동창고와 모바일 기기로 작업 정확도를 높입니다.

OSR | PDA | Label

인프라(INFRA)

구역별 온도를 실시간으로 통합 관리합니다.

냉동 | 냉장 | 상온

스마트 물류센터 인증

스마트물류센터 인증 4등급 획득과 데이터 기반 통합 운영 체계를 통해 물류 작업의 정확성과 운영 효율성을 한 단계 높였습니다.

인증 현황

국토교통부 인증

스마트물류센터 인증제도 4등급 (CSLC)

혁신 성과

01 IT 인프라 혁신

ERP 고도화와 배송 앱 연동으로 구매부터 배송까지 전 과정의 가시성(Visibility)을 확보했습니다.

- ERP 시스템 고도화 및 실시간 데이터 연동
- 모바일 배송 앱 연동으로 배송 현황 실시간 공유
- Web 발주시스템(CP)으로 협력사·거래처 연동 강화

02 물류 시스템 운영 효율성

통합 물류 시스템(WMS) 도입으로 실시간 재고 파악과 작업 동선 최적화를 실현했습니다.

- WMS 기반 실시간 재고 · 유통기한(LOT) 추적
- 최적 로케이션 관리로 피킹 동선 단축
- TMS 연동, 배차 계획 · 실적 통합 관리

03 디지털 전환(DX) 기반

수작업 위주 관행에서 벗어나 정량적 수치 기반의 대시보드 운영 체계로 전환했습니다.

- 실시간 경영 대시보드로 현장 KPI 시각화
- 센터별 작업 현황 · 진행률 실시간 모니터링
- 3PL 정산용 기초 데이터(DATA View) 자동 제공

국토교통부 스마트물류센터 인증제도 4등급 획득 (Certified Smart Logistics Center)

데이터 기반 통합 물류 시스템 구축으로 작업 정확도와 운영 효율성 향상에 기여

우수한 입지와 차량 접근성

부산·창원·양산을 연결하는 동남권 핵심 입지와 전 차종을 고려한 효율적인 차량 동선으로 신속하고 안정적인 물류 운영을 지원합니다.

우수한 입지

- 부산·창원·양산을 연결하는 동남권 물류 허브
- 주요 도시와의 우수한 접근성으로 운송 효율 극대화
- 신속하고 안정적인 지역 밀착형 배송 서비스 제공
- 동남권 핵심 상권을 아우르는 광역 공급망 구축

차량 동선 및 입·출고 운영

항목	핵심 사양	설명
폭 15m 대형차량 통로	15m	40ft 컨테이너 통행 가능, 최대 30t 하중 설계로 대형 화물차의 원활한 진입을 지원합니다.
전층 램프웨이	B1~5F	지상 1~5층 및 옥상층까지 전 층 차량 접근이 가능해 층별 상·하차 동선을 단축합니다.
도크 레벨러·도크 쉘	자동조절	차량 접안 시 단차를 자동으로 조절하고, 외부 공기 및 이물질 유입을 차단해 작업 안정성과 품질을 높입니다.
전 차종 교행 야드	전 차종	입·출고 차량이 전 차종 교행 가능하며, 넉넉한 회차 공간을 확보해 차량 흐름을 원활하게 운영합니다.

차량 운영

1t	3.5t	5t	11t·CTR
배송 및 내부물류 입·출고	내부물류 입·출고	상품 입고 (가공·농산·수산)	상품 입고 (양곡·김치류)

동남권 핵심 입지와 전 구간 차량 접근성을 갖춘 물류센터

부산·창원·양산을 연결하는 지리적 이점과 1t~11t 및 컨테이너 차량 동선을 통해 안정적이고 효율적인 물류 운영을 지원합니다.

온도대별 전문 보관 존

상온·냉장·냉동을 아우르는 온도대별 전문 보관 체계와 최적화된 시설 운영으로 다양한 식자재의 신선도와 품질을 안정적으로 관리합니다.

인증신청면적 (총 4,343평) 구성

보관 Zone 2,900평 | 냉장전실 450평 | 도크 430평 | 지원공간 563평

보관 Zone (총 2,900평) 구성

상온창고 1,900평
상온 · 전체의 66%

저온창고 1,000평
냉장·냉동 · 전체의 34%

가공식품·비식품·농산물 (장류·통조림·음료·미곡)

냉장·냉동식품·수산물·축산물
(김치·만두·갑각류 등, 냉장·냉동 통합)

보관 랙 사양

PLT Rack

적재 1~4단 · 단높이 2m · 최대하중 1.2ton

PLT 단위 대용량 상품군 보관

Combi Rack

PLT 3~5단+BOX 1~2단 · 최대하중 1.2ton

대용량 보관 + 소량 피킹 병행

DAS Rack

54 Cell · 셀 높이 500mm

낱개 단위 주문 분배 처리

부속 시설 및 운영 방식

냉장전실 450평

저온 하역 및 검수 전용 공간

도크 430평

대형 화물차량 상·하차 전용

스마트 자동화 설비

디지털 분배·검수 시스템과 PDA·바코드 기반의 스마트 자동화 설비를 통해 작업 오류를 최소화하고 물류 정확도와 생산성을 높였습니다.

핵심 설비

01

DAS (디지털 분배 시스템)

피킹 정확도 향상을 위한 디지털 분배 시스템(DAS)과 대용량 화물 보관 랙, 소량 피킹용 콤비 랙 구축

피킹 정확도 향상

02

PDA 실시간 작업

Barcode 기반 PDA 입·출고 작업 및 PC 스캐너 검수 체계로 휴먼 에러를 원천 차단, 재고 정확도 향상

휴먼 에러 Zero

03

바코드 현장 적용

로케이션 바코드와 전 상품 표준 바코드를 적용해 입·출고 재고 이동 속도 향상 및 수작업 오류 최소화

이동 속도 향상

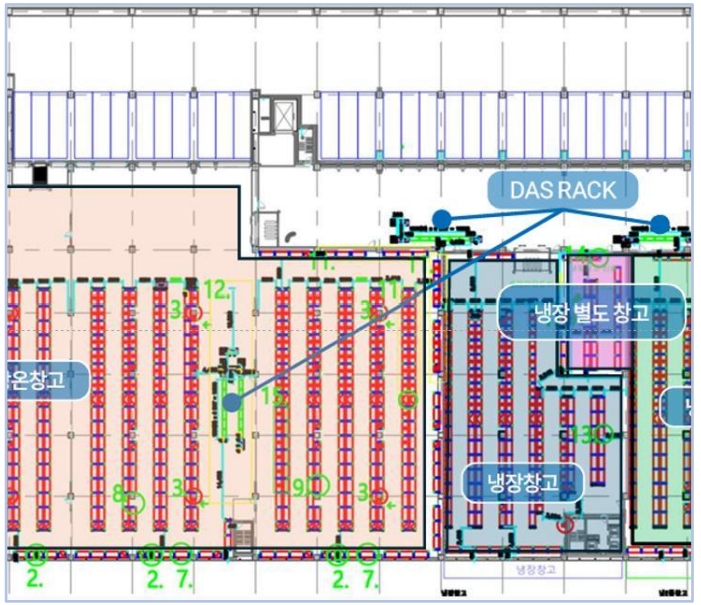
04

보관 랙 시스템

파렛트랙과 콤비랙을 온도대별로 구성해 대용량 보관과 소량 피킹 작업 모두에 최적화된 환경 제공

온도별 최적 보관

설비 현장



자동 분류·이송 설비

PDA 검수 작업

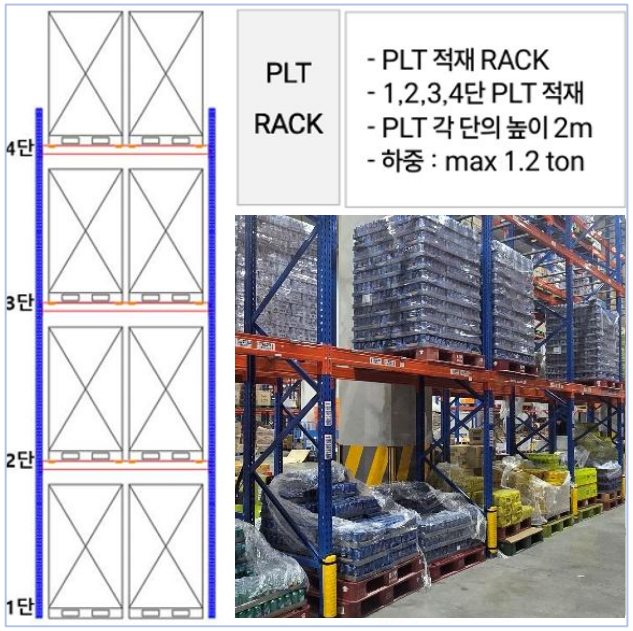
자동 팔레타이징

파렛트 보관 랙

물류 설비 레이아웃

PLT·Combi·DAS Rack을 상품과 작업 특성에 맞게 최적 배치하여 대용량 보관부터 소량 피킹까지 효율적으로 운영합니다.

PLT Rack



4,247 PLT

4단 구성 · 1단 피킹 / 2~4단 보충

Combi Rack

3,245 PLT

5단 구성 · 1~2단 BOX 피킹 / 3~5단 보충

DAS Rack

288 Cell(상온) + 16 Cell(PLT)

낱개 단위 소량 분류 처리

통합 물류 시스템

Smart DERP·WMS·WCS·TMS와 택배사 API를 하나의 데이터 흐름으로 연결하여 주문부터 입고·출고·배송까지 통합 관리합니다.

D-ERP

통합 기준·주문 허브

- 기준정보·주문 전표 관리
- WMS 출고·재고 결과 반영
- 매출·정산 데이터 통합

Web 발주 (CP)

협력사 발주 포털

- 발주·납품 일정 공유
- 입고예정(ASN) 등록
- 결품·지연 사전 대응

WMS

물류 실행 통합 허브

- 입고·적치·재고 관리
- LOT·유통기한·로케이션 추적
- 피킹·검수·포장·출고 지시
- ERP·WCS·TMS 실적 연계

WCS (DAS)

자동 분류·피킹 제어

- WMS 작업지시 연동
- DAS 존/슈트 표시 제어
- 피킹·검수 오류 최소화

TMS

배차·배송 관제

- 배송 권역·차량 배정
- 상차·출발 실적 추적
- 배송 리드타임 관리

택배사 API

외부 배송 실시간 연동

- 송장번호 자동 채번
- 출고정보·배송상태 연동
- 고객 문의 대응 속도 개선

ONE DATA FLOW

단절 없는 데이터 흐름으로 물류 실행 · 설비 제어 · 배송 실적 · 정산 데이터를 하나로 연결합니다

발주/주문	ASN/입고	피킹/검수	배차/택배	실적/정산
D-ERP·CP	WMS 입고예정	WMS→DAS	TMS·API	ERP 반영

실시간 상태값

주문·입고·피킹·출고·배송 진행률을 동일 기준으로 공유

표준 인터페이스

D-ERP·WMS·WCS·TMS·택배 API 간 데이터 중복 입력 최소화

LOT·유통기한 추적

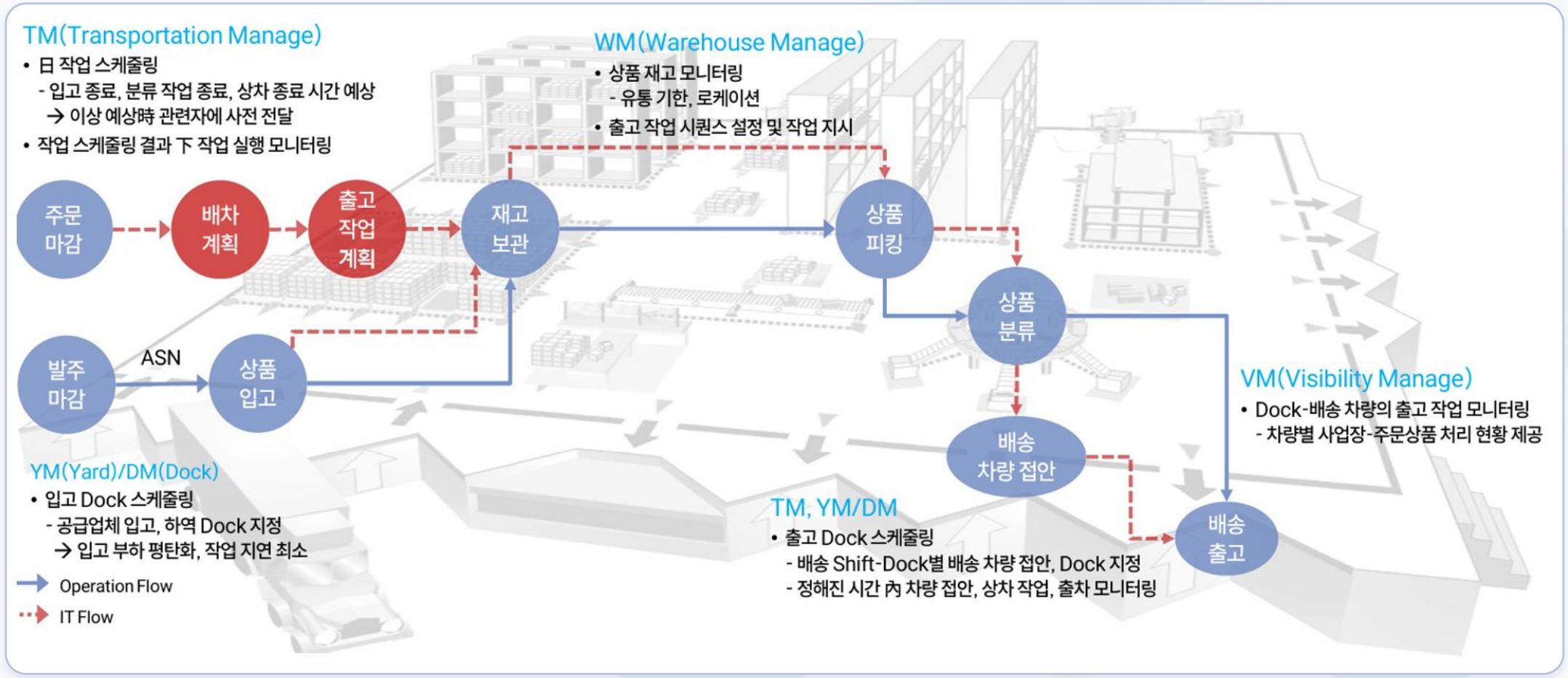
로케이션/LOT 기준 이력 관리로 재고 정확도와 추적성 강화

운영 KPI 개선

리드타임·오류율·생산성 지표를 기반으로 지속 개선

통합 Smart Logistic System Flow

M·WM·YM·DM·VM 모듈을 유기적으로 연결하여 입고부터 재고·상차·배송까지 물류 전 과정의 진행 상황을 실시간으로 관리합니다.



TM

Transportation Manage

입고·분류·상차 시간 예측 및 작업 실행

WM

Warehouse Manage

상품 재고·유통기한 모니터링, 출고 작업

YM·DM

Yard / Dock Manage

입·출고 Dock 스케줄링, 차량 접안·상차

VM

Visibility Manage

Dock~배송 차량 출고 작업 현황 실시간

통합 물류시스템 구성도

Smart DERP·WMS·WCS·TMS·CP와 외부 배송 시스템을 유기적으로 연계하여 물류 전 과정을 연결하는 통합 시스템 아키텍처를 구축했습니다.

시스템 아키텍처

FOODEN 통합 물류시스템 구성도

KEY COMPONENTS

D-ERP | WMS | TMS | CP | WCS(DAS) | 택배사 API

실시간 경영 대시보드

입고·출고·재고·설비 등 핵심 운영 데이터를 실시간으로 가시화하여 현장 대응력을 높이고 빠르고 정확한 의사결정을 지원합니다.

운영 효율 향상

데이터 기반의 빠른 의사결정 지원

정확도 강화

입고부터 출고까지 전 과정 가시화

실시간 대응

이상 상황 및 임박 이슈 선제 관리

실시간 운영 모니터링

입고·출고·주문 처리 현황을 즉시 확인

공간 활용 최적화

ZONE별 로케이션 및 적재율을 직관적으로 관리

설비 진행률 가시화

DAS 설비 운영 현황을 한눈에 파악

선제적 품질 관리

유통기한 임박 상품을 빠르게 식별

빠른 의사결정 지원

현장 운영과 관리 보고를 동시에 지원

친환경 경영

전동 물류장비와 고효율 에너지 시스템, 작업환경 통합 관제를 기반으로 자원 사용을 최적화하고 지속가능한 친환경 물류환경을 만들어갑니다.

작업환경 종합 관제

창고의 온도·습도·조도·공기질을 실시간 모니터링하여 사용 자원을 최적화합니다.

친환경 물류 장비

지게차·파렛트트럭을 100% 전동 장비로 운영하고, 고객 배송용 전기냉동탑차(EVT) 전환을 추진합니다.

고효율 에너지·인증

창고·사무실 조명을 고효율 LED로 구성하고, 친환경 건축물 인증 LEED Silver 등급을 추진합니다.

GREEN LOGISTICS

Clean & Efficient 물류센터

전동장비 도입, 고효율 에너지 시스템, 친환경 인증 취득으로 지속가능한 물류센터를 운영합니다

FOODEN LOGISTICS CENTER

감사합니다.

INFO

주소

경남 김해시 대동면 대동산단6로 170
(김해대동첨단산업단지 A44블록)

운영사

(주)푸드엔 물류센터

센터 오픈

2026년 4월

스마트 물류센터 인증

Fresh & Delicious
FOOD & 푸드엔